

JG

中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 130—2007
代替 JG/T 130—2000

建筑门窗五金件 单点锁闭器

Building hardware for windows and doors
—Single point locking gears

建筑门窗配套件委员会
赠阅

2007-04-03 发布

2007-10-01 实施



中华人民共和国建设部 发布

前 言

《建筑门窗五金件》包含有十一个标准：JG/T 212—2007《建筑门窗五金件 通用要求》；JG/T 124—2007《建筑门窗五金件 传动机构用执手》；JG/T 213—2007《建筑门窗五金件 旋压执手》；JG/T 125—2007《建筑门窗五金件 合页(铰链)》；JG/T 126—2007《建筑门窗五金件 传动锁闭器》；JG/T 127—2007《建筑门窗五金件 滑撑》；JG/T 128—2007《建筑门窗五金件 撑挡》；JG/T 214—2007《建筑门窗五金件 插销》；JG/T 215—2007《建筑门窗五金件 多点锁闭器》；JG/T 129—2007《建筑门窗五金件 滑轮》；JG/T 130—2007《建筑门窗五金件 单点锁闭器》。

本标准为《建筑门窗五金件 单点锁闭器》。

本标准代替 JG/T 130—2000《聚氯乙烯(PVC)门窗半圆锁》。

本标准与 JG/T 130—2000《聚氯乙烯(PVC)门窗半圆锁》的主要差异如下：

- 本标准将 JG/T 130—2000《聚氯乙烯(PVC)门窗半圆锁》适用范围进行了修改：①从聚氯乙烯(PVC)门窗扩大为建筑门窗；②产品分类增加了钩锁。
- 本标准与 JG/T 130—2000《聚氯乙烯(PVC)门窗半圆锁》相比，增加了对产品强度(附加力矩)性能的要求。

本标准由建设部标准定额所提出。

本标准由建设部建筑制品与构配件产品标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中国建筑金属结构协会建筑门窗配套件委员会、青岛立兴杨氏门窗配件有限公司。

本标准参加起草单位：国家建筑工程质量监督检验中心、大连实德集团有限公司、深圳市坚朗建材有限公司、佛山市南海合和兴实业有限公司、丝吉利娅-奥彼窗门五金(北京)有限公司、北京诺托建筑材料有限公司、济南格屋建筑五金有限公司、沈阳远大铝业工程有限公司、山东国强五金制品集团有限公司、广东澳利坚建筑五金有限公司、浙江瑞德建筑五金有限公司、北新集团建材股份有限公司、上海东连工贸有限公司、北京吉斯门窗五金制品有限公司。

本标准主要起草人：刘旭琼、杨钟鹤、张喜臣、程先胜、杜万明、杨慧玉、秦建平、河红、房公殿、徐长利、安华、陈大川、戴卫洪、杨向红、刘玉玲。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JG/T 130—2000。

建筑门窗五金件 单点锁闭器

1 范围

本标准规定了建筑门窗用单点锁闭器的代号和标记、要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于建筑推拉窗、室内推拉门用单点锁闭器(包括半圆锁、钩锁等)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 14436 工业产品保证文件

JG/T 212 建筑门窗五金件 通用要求

3 代号和标记

3.1 名称代号

单点锁闭器 TYB

3.2 标记方法、示例

3.2.1 标记方法

3.2.2 标记示例

单点锁闭器 TYB。

4 要求

4.1 外观

应满足 JG/T 212 的要求。

4.2 耐蚀性、膜厚度及附着力

应满足 JG/T 212 的要求。

4.3 力学性能

4.3.1 操作力矩(或操作力)

操作力矩应小于 $2 \text{ N} \cdot \text{m}$ (或操作力应小于 20 N)。

4.3.2 强度

4.3.2.1 锁闭部件的强度

锁闭部件在 400 N 静压(拉)力作用后,不应损坏;操作力矩(或操作力)应满足 4.3.1 的要求。

4.3.2.2 驱动部件的强度

对由带手柄操作的单点锁闭器,在关闭位置时,在手柄上施加 $9 \text{ N} \cdot \text{m}$ 力矩作用后,操作力矩(或操作力)应满足 4.3.1 的要求。

4.3.3 反复启闭

单点锁闭器 $15\,000$ 次反复启闭试验后,开启、关闭自定位位置正常,操作力矩(或操作力)应满足 4.3.1 的要求。



5 试验方法

5.1 试验顺序及试件制备

第4章中的试验顺序应按4.1、4.3.1、4.3.2、4.3.3的顺序在同一个单点锁闭器上进行,4.2在另一个单点锁闭器上进行。

5.2 外观

按照JG/T 212中的方法进行。

5.3 耐蚀性、膜厚度及附着力

按照JG/T 212中的方法进行。

5.4 力学性能

5.4.1 操作力矩(或操作力)

将单点锁闭器按锁闭状态固定,在启(闭)过程中用精度 $0.05\text{ N}\cdot\text{m}$ 的扭矩扳手(或用精度 1 N 的测力计)测量操作力矩(或操作力)。

5.4.2 强度

5.4.2.1 锁闭部件的强度

将单点锁闭器各部件按实际使用状态安装在刚性构件上,如图1所示。使其处于锁闭位置,并保持活动构件不倾斜翻转,在重力方向上施加 400^{+10}_0 N (含活动构件自重)的作用力,保持 30 s ;卸载后按5.4.1的方法测量操作力矩(或操作力)。

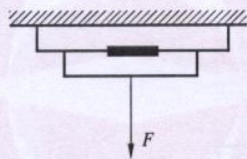


图1 锁闭部件强度试验示意图

5.4.2.2 驱动部件的强度

将单点锁闭器按实际使用状态安装,单点锁闭器处于锁闭状态,向窗扇开启反方向施加 $9\text{ N}\cdot\text{m}$ 力矩,保持 30 s ,卸载后检查试件损坏情况,按5.4.1的方法测量操作力矩(或操作力)。

5.4.3 反复启闭

将单点锁闭器按实际使用状态安装,并保证锁钩在运动过程中与锁座不接触,试验频率 $10\text{次}/\text{min}\sim 15\text{次}/\text{min}$,每完成 $5\,000$ 次反复启闭试验测试后,按5.4.1的方法测量操作力矩(或操作力)。

6 检验规则

6.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

产品经检验合格后应有合格证。合格证应符合GB/T 14436的规定。

6.2 出厂检验

6.2.1 在型式检验合格后,进行出厂检验。出厂检验项目见表1。

6.2.2 组批和抽样方案

以同一产品、批次、规格按照GB/T 2828.1规定,采用正常检查一次抽样方案,取一般检查水平II,接收质量限(AQL)为4.0。

6.2.3 合格判定规则

若不符合标准要求时,应从原批中加倍复检,当复检仍不合格时则判为不合格产品。

6.3 型式检验

6.3.1 检验项目见表1。

6.3.2 有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 正式生产后,当结构、材料、工艺有较大改变可能影响产品性能时;
- c) 产品停产后,再恢复生产时;
- d) 正常生产时,每年进行一次;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 国家质量监督机构或合同规定要求进行型式检验时。

6.3.3 组批和抽样方案

以同一产品、批次、规格,3 000 件以下(但不得少于 500 件)随机抽取 1 组;3 000 件~10 000 件抽取 2 组,10 000 件以上随机抽取 3 组。每组为 3 件单点锁闭器。

6.3.4 产品不符合本标准要求时,应重新加倍抽取进行检验;仍不符合要求时,则判为不合格产品。

表 1 出厂检验与型式检验项目

| 检验项目 | 出厂检验 | 型式检验 |
|-----------------------------------|-------|------|
| 4.1 外观 | √ | √ |
| 4.2 耐蚀性、膜厚度及附着力 | 检验膜厚度 | √ |
| 4.3.1 操作力矩(或操作力) | √ | √ |
| 4.3.2 强度 | — | √ |
| 4.3.3 反复启闭 | — | √ |
| 注:表中符号“√”表示需检测的项目,符号“—”表示不需检测的项目。 | | |



1005-10507\01

5 试验方法

5.1 试验程序及试样制备

5.2 外观

5.3 耐蚀性、耐摩擦和耐冲击

5.4 力学性能

5.4.1 试验原理：将试样置于盐雾试验箱中，在(30±2)℃条件下，进行1000h的盐雾试验。试验过程中，每隔24h取出试样，用肉眼观察其表面腐蚀情况。试验结束后，将试样取出，用蒸馏水清洗，并用无水乙醇擦拭干净。将试样放入烘箱中，在(60±2)℃下干燥24h。称量试样，并记录其重量。将试样放入盐雾试验箱中，在(30±2)℃条件下，进行1000h的盐雾试验。试验结束后，将试样取出，用蒸馏水清洗，并用无水乙醇擦拭干净。将试样放入烘箱中，在(60±2)℃下干燥24h。称量试样，并记录其重量。将试样放入盐雾试验箱中，在(30±2)℃条件下，进行1000h的盐雾试验。试验结束后，将试样取出，用蒸馏水清洗，并用无水乙醇擦拭干净。将试样放入烘箱中，在(60±2)℃下干燥24h。称量试样，并记录其重量。

Table with 2 columns: 试验项目 (Test Item) and 试验方法 (Test Method). The table contains several rows of test parameters and methods.

5.4.2 试验程序及试样制备

5.5 试验结果

5.5.1 外观：试验结束后，用肉眼观察试样表面腐蚀情况。将试样放入烘箱中，在(60±2)℃下干燥24h。称量试样，并记录其重量。将试样放入盐雾试验箱中，在(30±2)℃条件下，进行1000h的盐雾试验。试验结束后，将试样取出，用蒸馏水清洗，并用无水乙醇擦拭干净。将试样放入烘箱中，在(60±2)℃下干燥24h。称量试样，并记录其重量。

5.6 试验报告

5.6.1 试验报告应包括以下内容

5.7 出厂检验



JG/T 130-2007

中华人民共和国建筑工业
行业 标准
建筑门窗五金件 单点锁闭器
JG/T 130—2007

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2007年7月第一版 2007年7月第一次印刷
*
书号: 155066·2-17980 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533